

PROGRAMA ANALITICĂ

Denumirea disciplinei: PRACTICĂ
Codul disciplinei: 116147600203
Anul de studiu și semestrul în care se studiază disciplina: anul III, sem. 6
Regimul disciplinei (obligatorie O, opțională A sau facultativă L): O
Discipline anterioare cerute*: Tehnologia Materialelor 1 și 2, Tolerante și control dimensional, Masini-unelte și prelucrări prin aschiere, Tehnologia fabricării utilajului tehnologic
Forma de evaluare (examen E., verificare V, colocviu C): V6
Catedra care coordonează disciplina: Tehnologia Construcției de Utilaj Petrolier
Titularul / titularii disciplinei: prof.dr.ing. Nae Ion

* disciplinele studiate anterior a căror cunoaștere este necesară pentru însușirea disciplinei

Extinderea disciplinei în planul de învățământ*:				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (NOAD _{sem})
-	-	120	-	120

* numărul semestrial de ore de activități didactice directe

Bugetul de timp și creditele alocate disciplinei			
NOAD _{sem}	NOSI _{sem}	NOT _{sem} = NOAD _{sem} + NOSI _{sem}	Numărul de credite
120	-	120	3

Obiectivele disciplinei	
Obiectivele cursului	Obiectivele activităților aplicative
-	<p>Însușirea cunoștințelor specifice privind:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ instructajul de protecție a muncii și identificarea implementării unui sistem integrate de management calitate-mediul-sănătate și securitatea muncii; ➤ identificarea profilului sistemului de producție, tehnologiilor de fabricație, echipamentelor de fabricație, liniilor de fabricație, sistemelor de fabricație - enumerare și prezentare; ➤ tehnologia execuției pieselor din clasa arbore (forme constructive, condiții tehnice, tehnologicitatea construcției, materiale și semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice și a dimensiunilor piesei, bazarea și fixarea pieselor, prelucrări pregătitoare, stabilirea succesiunii operațiilor, asezarilor și fazelor la prelucrarea mecanică); ➤ tehnologia execuției pieselor din clasa alezaj (forme constructive, condiții tehnice, tehnologicitatea construcției, materiale și semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice și a dimensiunilor piesei, bazarea și fixarea pieselor, prelucrări pregătitoare, stabilirea succesiunii operațiilor, asezarilor și fazelor la prelucrarea mecanică); ➤ tehnologia execuției pieselor din clasa roților dintate și a asamblărilor canelate (forme constructive, condiții tehnice, tehnologicitatea construcției roților dintate și a asamblărilor canelate, materiale și semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice și a dimensiunilor piesei, bazarea și fixarea pieselor, prelucrări pregătitoare, stabilirea succesiunii operațiilor, asezarilor și fazelor la prelucrarea mecanică); ➤ tehnologia prelucrării suprafețelor plane și a pieselor din clasa corpuri de masini (forme constructive, condiții tehnice, tehnologicitatea construcției, materiale și semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice și a dimensiunilor piesei, bazarea și fixarea pieselor, prelucrări pregătitoare, stabilirea succesiunii operațiilor, asezarilor și fazelor la prelucrarea mecanică).

Conținutul disciplinei (activităților aplicative)		
Activitatea	Titlul capitolului, denumirea etapei, activității aplicative, tema seminarului	Numărul de ore
Activități aplicative din perioada practicii	1. Instructajul privind Normele de tehnica securității muncii.	6
	2. Tipuri de organizare a producției în secții, produse fabricate, echipamente de fabricație, tehnologii de execuție, linii de fabricație, sisteme de fabricație.	4
	3. Tehnologia executiei pieselor din clasa arbore (forme constructive, conditii tehnice, tehnologicitatea constructiei, materiale si semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice si a dimensiunilor piesei, bazarea si fixarea pieselor, prelucrari pregatitoare, stabilirea succesiunii operatiilor, asezarilor si fazelor la prelucrarea mecanica).	20
	4. Tehnologia executiei pieselor din clasa alezaj (forme constructive, conditii tehnice, tehnologicitatea constructiei, materiale si semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice si a dimensiunilor piesei, bazarea si fixarea pieselor, prelucrari pregatitoare, stabilirea succesiunii operatiilor, asezarilor si fazelor la prelucrarea mecanica).	30
	5. Tehnologia executiei pieselor din clasa rotilor dintate si a asamblarilor canelate (forme constructive, conditii tehnice, tehnologicitatea constructiei rotilor dintate si a asamblarilor canelate, materiale si semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice si a dimensiunilor piesei, bazarea si fixarea pieselor, prelucrari pregatitoare, stabilirea succesiunii operatiilor, asezarilor si fazelor la prelucrarea mecanica).	30
	6. Tehnologia prelucrării suprafețelor plane și a pieselor din clasa corpuri de masini (forme constructive, conditii tehnice, tehnologicitatea constructiei, materiale si semifabricate, asigurarea preciziei formei geometrice si a dimensiunilor piesei, bazarea si fixarea pieselor, prelucrari pregatitoare, stabilirea succesiunii operatiilor, asezarilor si fazelor la prelucrarea mecanica).	30

Descrierea formelor și metodelor de evaluare a cunoștințelor

În timpul activității practice se întocmește un **caiet de practică**, în care se consemnează problemele urmărite prin prezenta programă. În acest caiet vor predomina schițele efectuate la locul de practică, insistându-se asupra acelor care prezintă tehnologia executiei pieselor tipice: arbore, alezaj, roti dintate si asamblari canelate, corpuri de masini.

Evaluarea cunoștințelor se face în cadrul unui colocviu organizat la sfârșitul perioadei de practică; acesta se desfășoară sub forma unei discuții între conducător și fiecare student, pe baza caietului de practică.

Notarea finală a studenților va avea în vedere următoarea structură: frecvența și disciplina constatate pe parcursul acestei activități – 10%; evaluări pe parcursul practicii – 20 %; evaluarea conținutului și formei de prezentare ale caietului de practică – 20%; nivelul cunoștințelor dobândite – 50%.

Bibliografia de bază a disciplinei

1. Antonescu N.N., Neașu M., Nae I., Drumeanu A.C., Petrescu M.G. – Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Îndrumar de lucrări practice, U.P.G. Ploiești, 1996
2. Zecheru Gh., Tehnologia materialelor, vol. I și II, IPG Ploiești, 1984-1985.
3. Minescu M., Tehnologia materialelor, Editura Universității din Ploiești, 1996.
4. Neașu M., Petrescu M.G., Nae I. – Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Elemente de teoria așchierii, Editura Universității din Ploiești, 2001.
5. Petrescu M.G., Nae I., Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Editura Universității din Ploiești, 2004.
6. Ivan M., Antonescu N.N. ș.a. – Mașini-unelte și control dimensional, E.D.P., București, 1981.

Data elaborării: 15.05.2016

**Titularul / titularii disciplinei,
Prof.dr.ing. Nae Ion**