

Utilaje pentru Transportul și Depozitarea Hidrocarburilor

PROGRAMA ANALITICĂ

Denumirea disciplinei: PRACTICA
Codul disciplinei: 11403100103
Anul de studiu și semestrul în care se studiază disciplina: anul II, sem. 4
Regimul disciplinei (obligatorie O, opțională A sau facultativă L): O
Discipline anterioare cerute *: -
Forma de evaluare (examen E., verificare V, colocviu C): V4
Catedra care coordonează disciplina: Tehnologia Construcției de Utilaj Petrolier
Titularul / titularii disciplinei: conf.dr.ing. Marian Neacșu

* disciplinele studiate anterior a căror cunoaștere este necesară pentru însușirea disciplinei

Extinderea disciplinei în planul de învățământ*:				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (NOAD _{sem})
-	-	120	-	120

* numărul semestrial de ore de activități didactice directe

Bugetul de timp și creditele alocate disciplinei			
NOAD _{sem}	NOSI _{sem}	NOT _{sem} = NOAD _{sem} + NOSI _{sem}	Numărul de credite
120	30	150	3

Obiectivele disciplinei	
Obiectivele cursului	Obiectivele activităților aplicative
-	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea principalelor metode și procedee de turnare a pieselor din oțel, fontă și aliaje neferoase • Cunoașterea principalelor procedee de obținere a pieselor prin deformare plastică • Cunoașterea principalelor procedee de tratament termic • Cunoașterea caracteristicilor constructive, cinematice și a posibilităților de prelucrare pentru mașinile-unelte • Cunoașterea sculelor așchietoare, a dispozitivelor de prelucrare și a altor accesorii ale mașinilor-unelte • Cunoașterea instrumentelor și dispozitivelor de control al preciziei de prelucrare folosite

Conținutul disciplinei (capitolele cursului, etapele proiectului, temele seminariilor și laboratoarelor ...)		
Activitatea	Titlul capitolului, denumirea etapei, tema seminarului ...	Numărul de ore
CURS	-	0
SEMINAR	-	0
LABORATOR	1. Instruirea studenților privind Normele de tehnica securității muncii 2. Procedee de turnare a pieselor 3. Procedee de obținere a pieselor prin deformare plastică 4. Tratamente termice 5. Mașini-unelte pentru prelucrările prin așchiere: construcție, cinematică, accesorii, prelucrări realizate 6. Mașini-unelte pentru prelucrări de mare precizie: de honuit, de lepuit, de rodat 7. Instrumente, aparate și dispozitive pentru controlul calității	120
PROIECT	-	0

Descrierea formelor și metodelor de evaluare a cunoștințelor

În timpul activității practice se întocmește un **caiet de practică**, în care se consemnează problemele urmărite prin prezenta programă. În acest caiet vor predomina schițele efectuate la locul de practică, insistându-se asupra acelor care prezintă procedeele de obținere și de prelucrare a pieselor.

Evaluarea cunoștințelor se face în cadrul unui colocviu organizat la sfârșitul perioadei de practică; acesta se desfășoară sub forma unei discuții între conducător și fiecare student, pe baza caietului de practică.

Notarea finală a studenților va avea în vedere următoarea structură: frecvența și disciplina constatate pe parcursul acestei activități – 10%; modul de întocmire al caietului de practică – 30%; nivelul cunoștințelor dobândite – 60%.

Bibliografia de bază a disciplinei

1. Ispas V., Materiale și tehnologii primare, vol. I și II, Editura Universal Cartfil, 1998.
2. Zecheru Gh., Tehnologia materialelor, vol. I și II, IPG Ploiești, 1984-1985.
3. Minescu M., Tehnologia materialelor, Editura Universității din Ploiești, 1996.
4. Neacșu M., Petrescu M.G., Nae I. – Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Elemente de teoria așchierii, Editura Universității din Ploiești, 2001.
5. Petrescu M.G., Nae I., Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Editura Universității din Ploiești, 2004.
6. Ivan M., Antonescu N.N. ș.a. – Mașini-unelte și control dimensional, E.D.P., București, 1981.
7. Antonescu N.N., Neacșu M., Nae I., Drumeanu A.C., Petrescu M.G. – Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Îndrumar de lucrări practice, U.P.G. Ploiești, 1996

Data elaborării: 15.05.2016

**Titularul / titularii disciplinei,
Conf.dr.ing. Marian Neacșu**

